

輔助表格

此表格提供客戶參考，目前常用双螺旋彈簧的數據，供客戶參考

雙螺旋彈簧	BT30	BT40-120	BT40-150	BT50-155	BT50-190
料號	23.5D*12.95d*5W*125.5L	32D*16.2d*7.5W*190L	37D*20.25d*8W*190L	46D*25.25d*10W*300L	56D*30.3d*12W*300L
彈簧內徑 (mm)	13	16.2	20.25	25.3	30.3
彈簧外徑 (mm)	23.5	31	37	46	56
線徑 (mm)	5	7.5	8	10	12
最大壓縮行程 (mm)	24	40	47	64	55
自由長度 L0 (mm)	125.5	190	190	300	300
預壓長度 L1 (mm)	110.2	167	160.5	255	264
預壓壓縮量 (mm)	15.3	23	29.5	45	36
預壓行程佔比 (%)	63.75%	57.50%	63.00%	70.30%	65.40%
拉刀長度 L2 (mm)	108.2	165	158.5	253	262
拉刀力 (kgf)	300 ±30	990 ±50	1066 ±70	1680 ±100	1770 ±100
拉刀壓縮量 (mm)	17.3	25	31.5	47	38
拉刀行程佔比 (%)	72.08%	62.50%	67.00%	73.40%	69%
鬆刀長度 L3 (mm)	104.2	159	152.5	245	253.9
鬆刀力 (kgf)	369.34 ±35	1227.6±100	1269±100	1963.5 ±100	2171.5 ±100
鬆刀壓縮量 (mm)	21.3	31	37.5	55	46.8
鬆刀行程佔比 (%)	88.75%	77.50%	80.00%	85.90%	83.80%
彈簧剛性 K (kgf/mm)	17.34	39.6	33.84	35.7	46.5

彈簧料號=外徑*內徑*線徑*長度